

## REALIZACJE

## Smurfit Kappa Konin: Sklejarka Vega



Firma Smurfit Kappa Konin postanowiła zmodernizować układ sterowania sklejarki Vega. Maszyna z 1965r. była już mocno zmęczona i kłopotliwa w obsłudze.

Stary system nie spełniał wymagań technicznych, był awaryjny i pochłaniał wiele czasu podczas przebrojenia maszyny.

W nowym systemie zastosowaliśmy sterownik PLC i Safety firmy OMRON wraz z panelem HMI Weintek. W układzie napędowym zastosowaliśmy 6 falowników firmy LS. Dodatkowo założone zostały elektryczne napędy 7 osi wymiarowych co skróciło czas przebrojenia.

AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko

W miejsce pilota przewodowego zastosowaliśmy zdalne sterowanie radiowe.



Zdjęcie 1 Pilot zdalnego sterowania wraz z podstawą do ładowania indukcyjnego

AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko

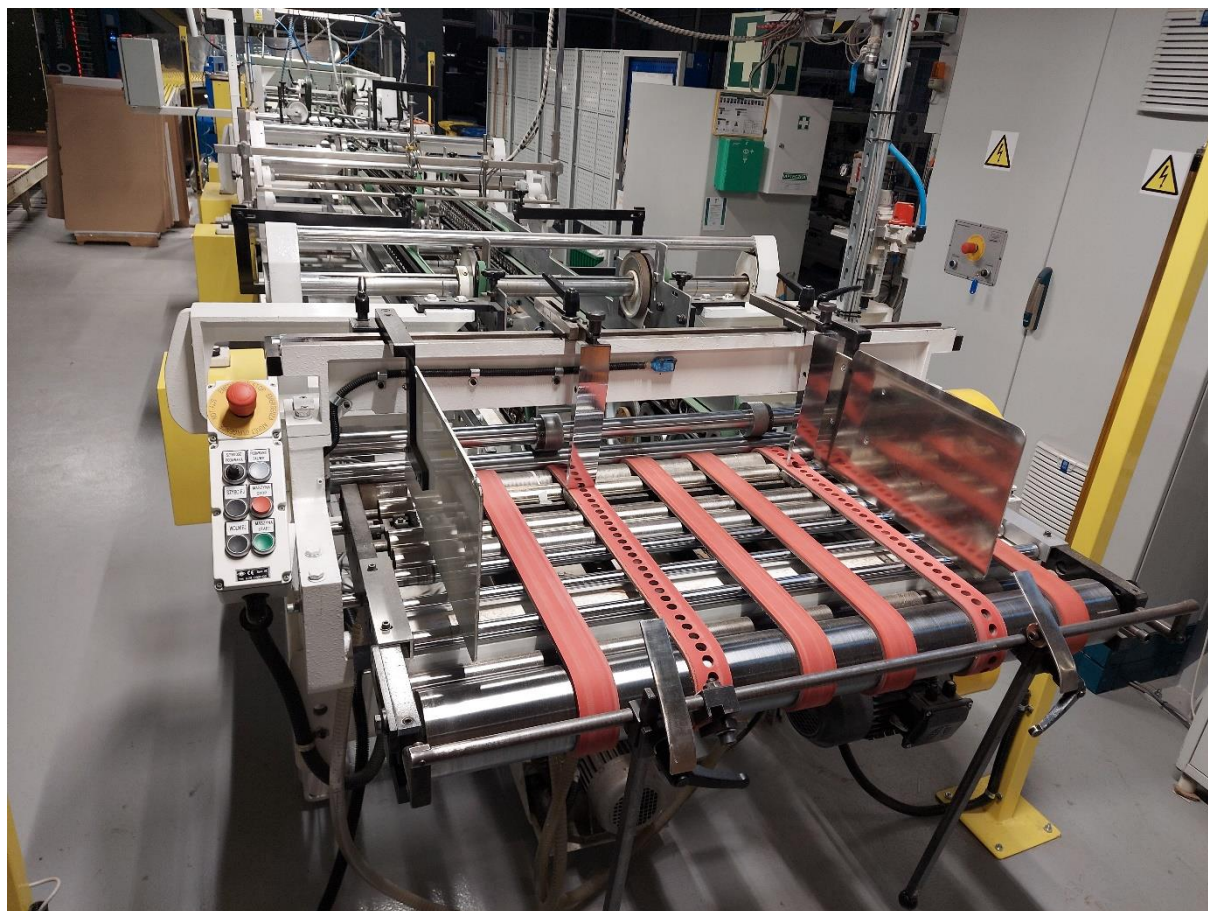
Cały system składa się ze szafy głównej i panelu operatorskiego z zabudowanym panelem HMI, uzupełnionego kasetami sterowniczymi.



Zdjęcie 2 Widok panelu operatorskiego



AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko



Zdjęcie 3 Widok podajnika formatu maszyny

AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko

W celu podniesienia poziomu bezpieczeństwa zastosowaliśmy z oby stron maszyny kurtyny bezpieczeństwa firmy OMRON.



Zdjęcie 1 Kurtyna bezpieczeństwa

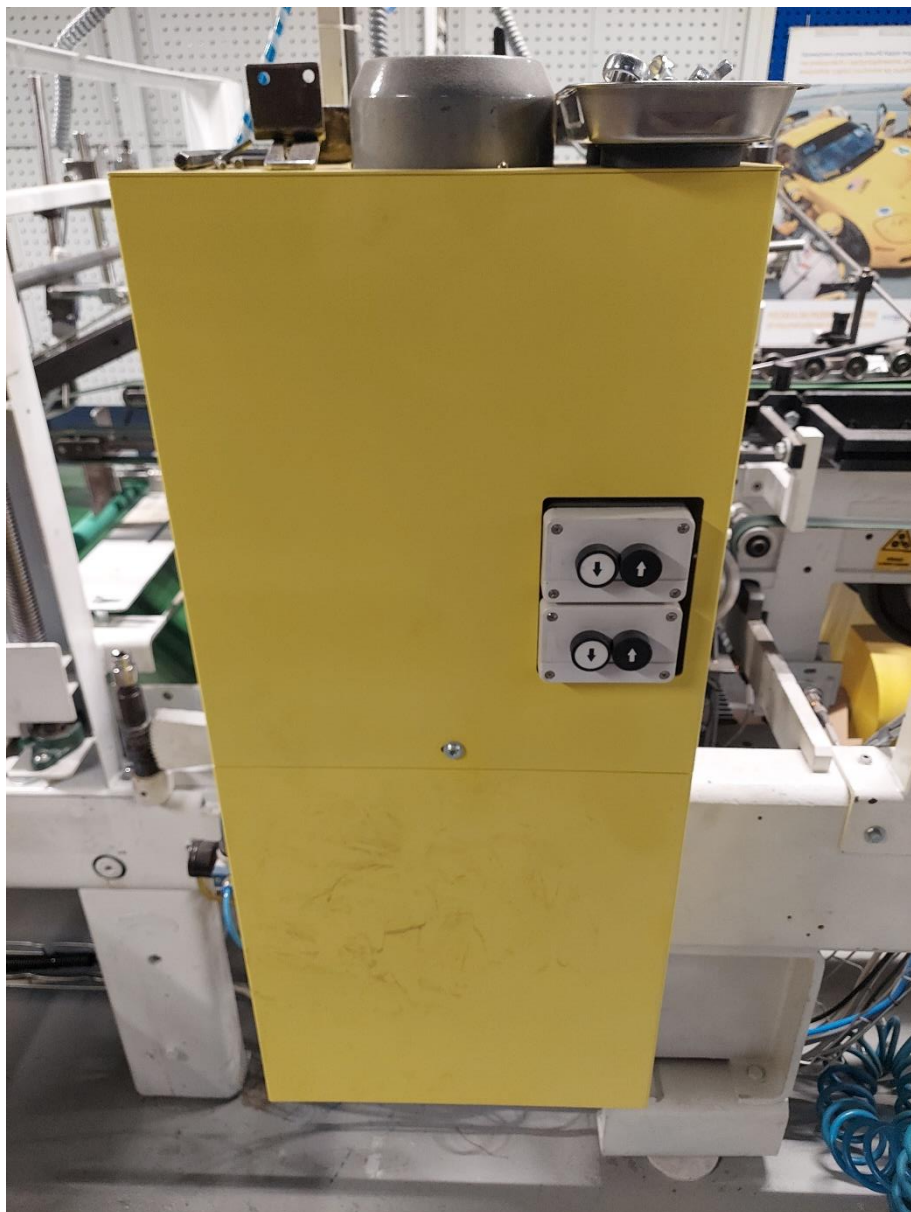
AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko



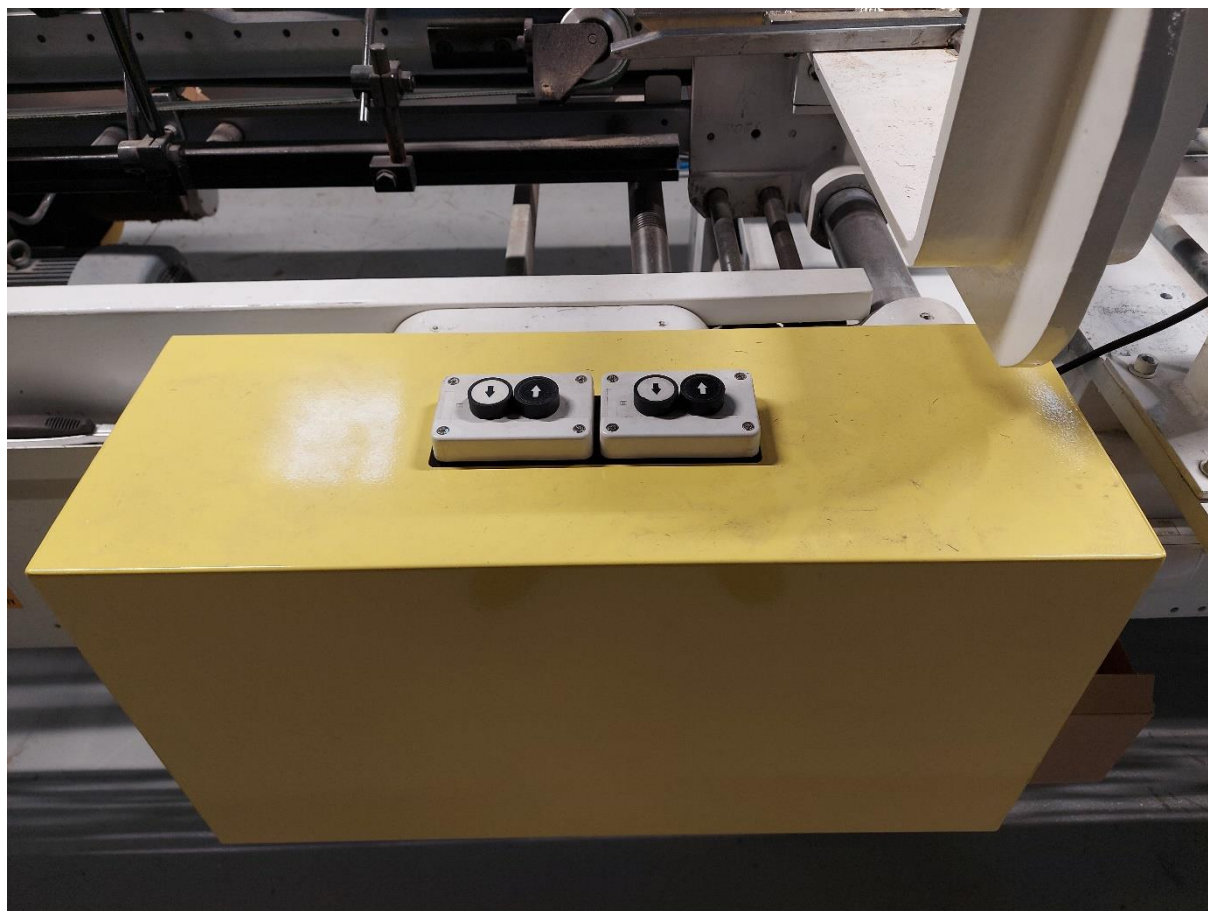
Zdjęcie 2 Widok szafy głównej i kurtyny bezpieczeństwa



AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko

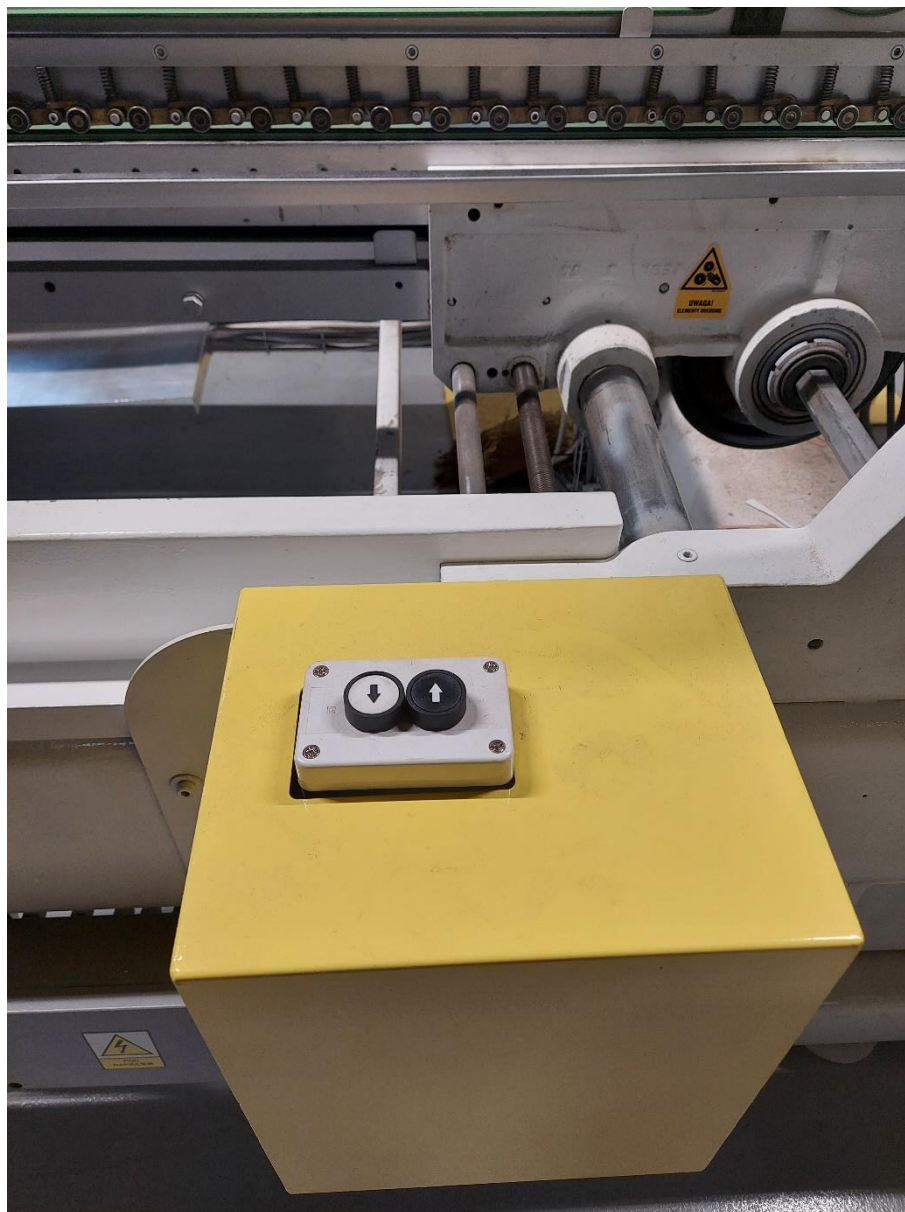


AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko





AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko



Zdjęcie 3 Widok zabudowanych napędów osi wymiarowych



Zdjęcie 4 Widok panela HMI

AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko

Maszyna przed modernizacją miała możliwość zmiany prędkości pasów górnych tylko poprzez mechaniczne przestawienie średnicy kół napędowych. Zastosowaliśmy w te miejsce niezależne napędy wraz z falownikami umożliwiające zmianę prędkości w/w pasów wlocie z panela HMI.



Zdjęcie 7 Widok silników napędowych pasów górnych



AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko

Tunel klejący maszyny został przebudowany i zyskał niezależny napęd pasa górnego.

Prace mechaniczne wykonała zaprzyjaźniona firma Romar ze Strzelec Kraj.



Zdjęcie 8 Widok tunelu klejącego

AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko



AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Pierwszej Brygady 47/6, 66-530 Drezdenko



AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko





AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko



AMP Automatyka A.M.Przylepa, ul. Kopernika 4, 66-530 Drezdenko



Kilka zdjęć maszyny